贵阳市粮食储备管理有限公司2025年第一批次安全物资采购报价单

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **物资名称** | **规格型号** | **单位** | **数量** | **单价（元）** | **金额（元）** | **备注** |
| 1 | 车载灭火器 | 2kg | 个 | 18 |  |  |  |
| 2 | 灭火器 | 4kg | 个 | 84 |  |  |  |
| 3 | 灭火器箱 | 600x410x200mm | 个 | 10 |  |  |  |
| 4 | 加厚尼龙帆布警戒线 | 50m尼龙加厚 | 卷 | 30 |  |  |  |
| 5 | 移动三角架 | 3m | 个 | 4 |  |  |  |
| 6 | 三角木 |  | 个 | 8 |  |  |  |
| 7 | 疏散指示标志 |  | 个 | 6 |  |  |  |
| **报价总计** |  |

**注：报价为含税价。**

供应商（全称并加盖公章）：

法定代表人或授权代表（签字或盖章）：

日期： 年 月 日